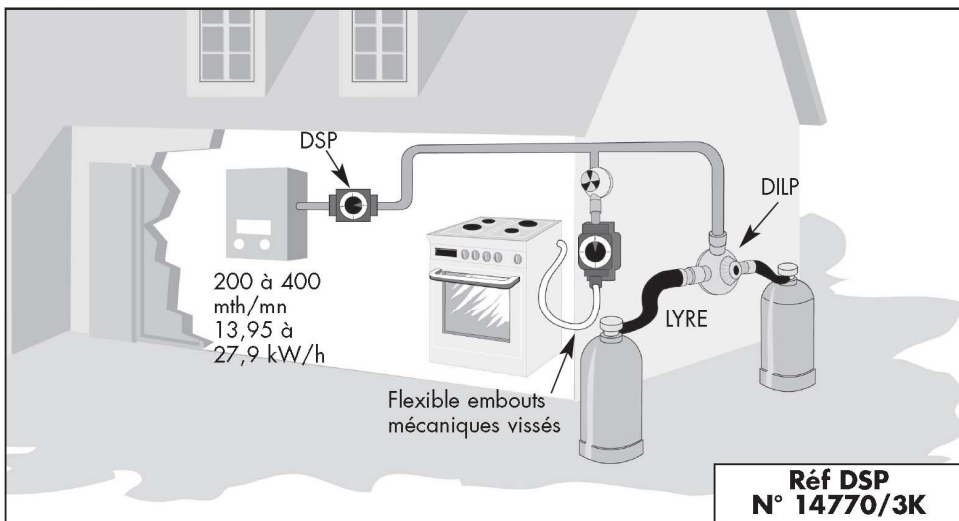




PROPANE - Classe II



Caractéristiques techniques:

Débit : 3 Kg/h
Pression de sortie : 37 mbar

Raccord d'entrée : mâle M 20 x 150 pour raccord à souder
Raccord de sortie : mâle M 20 x 150 pour raccord à souder ou flexible NF GAZ à embouts mécaniques vissés.

Il se pose immédiatement avant l'appareil à alimenter, et, **doit être obligatoirement précédé d'une première détente.**

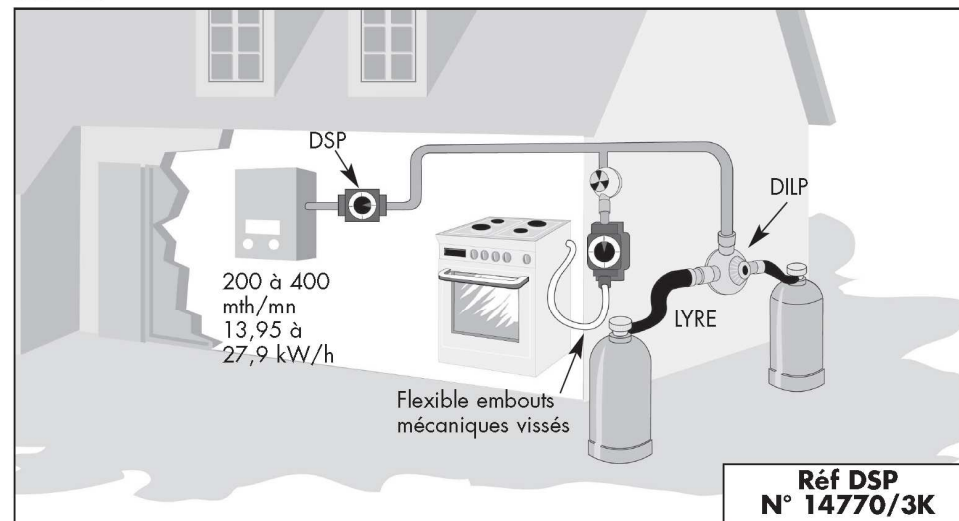
Il doit être raccordé avec un flexible NF GAZ à embouts mécaniques vissés ou canalisation rigide cuivre.
Il comporte une sécurité en cas de chute de pression amont.



20103 D - GROUPE SEU



PROPANE - Classe II



Caractéristiques techniques:

Débit : 3 Kg/h
Pression de sortie : 37 mbar

Raccord d'entrée : mâle M 20 x 150 pour raccord à souder
Raccord de sortie : mâle M 20 x 150 pour raccord à souder ou flexible NF GAZ à embouts mécaniques vissés.

Il se pose immédiatement avant l'appareil à alimenter, et, **doit être obligatoirement précédé d'une première détente.**

Il doit être raccordé avec un flexible NF GAZ à embouts mécaniques vissés ou canalisation rigide cuivre.
Il comporte une sécurité en cas de chute de pression amont.



20103 D - GROUPE SEU