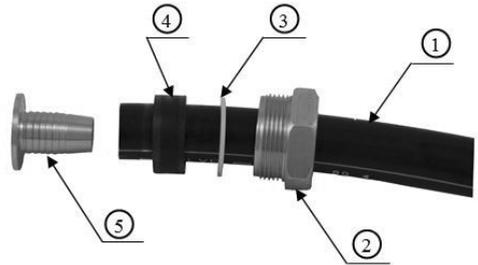


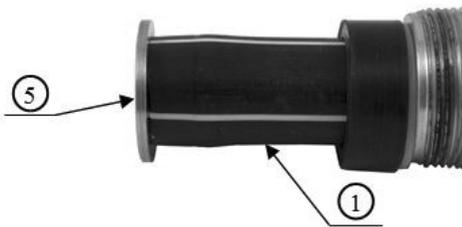
PHASE 1 :

- Couper l'extrémité du tube PE ① à angle droit.
- Veiller à ce qu'il n'y ait aucune marque ou rayure sur la surface extérieure de la section du tube PE ① sur environ 40 mm de l'extrémité du tube, dans le cas contraire couper la partie endommagée.
- Engager successivement sur le tube PE ① dans l'ordre et dans le bon sens : l'écrou de compression ② la rondelle de friction ③ et le joint large ④ .
- Engager la virole ⑤ dans le tube PE ① correctement alignée dans l'axe du tube.



PHASE 2 :

- Utiliser obligatoirement un outil pose virole autorisé d'emploi par GrDF pour la mise en place de la virole.

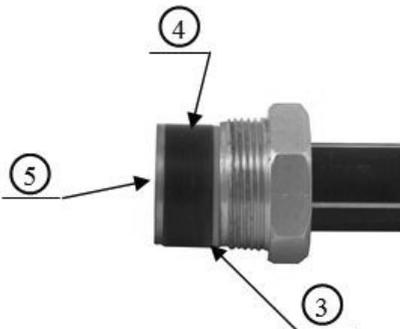


ATTENTION :

- Arrêter d'enfoncer la virole ⑤ lorsque le tube PE 1 est en contact avec le collet de la virole ⑤ .
Le tube ① risquerait de gonfler anormalement et de perturber l'assemblage final.

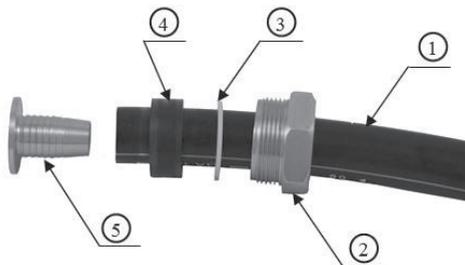
PHASE 3 :

- Placer l'ensemble joint large ④ et rondelle de friction ③ en contact avec la base de la virole ⑤



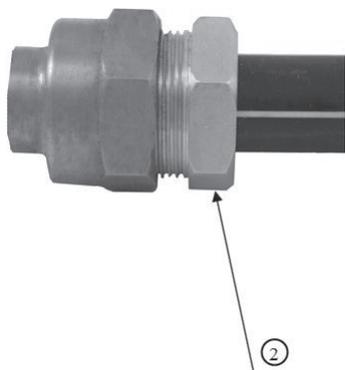
PHASE 4 :

-Engager l'ensemble dans le boîtier de la prise de branchement acier ⑥, et visser manuellement l'écrou de compression ②.



PHASE 5 :

-Utiliser une clé dynamométrique pour continuer de visser l'écrou de compression ② en appliquant un couple de serrage de 20Nm..



IMPORTANT :
Les raccords PE enterrés doivent être protégés après assemblage, des éventuelles agressions extérieures.



OBLIGATOIRE