

Recommandations

• Avant d'être mises en service, les canalisations doivent être très soigneusement soufflées pour éliminer toutes impuretés. Pendant cette opération les appareils sont démontés, afin d'éviter que des bavures n'endommagent les composants internes du robinet.

• SOUDURE :

Les appareils doivent être impérativement séparés des raccords au moment de la brasure qui doit être agréée gaz.

• GARANTIE :

Les appareils sont garantis 5 ans à partir de la date de fabrication indiquée sur le corps du robinet. Toutefois, les dégradations causées par les tentatives de démontage, les coups, les coulées de décapant, de brasure, ou toutes autres causes provenant d'une mauvaise installation ne sont pas prises en compte par la garantie.

Caractéristiques techniques

Robinet d'arrêt moyenne pression							
	Pression maxi	Particularité	Fixation	RACCORDS		NORMES	REFERENCES
				ENTREE	SORTIE		
Rob DN15 Type E1	5 bar	à manivelle sans prise d'essai	Avec socle	PE 20x3	Mâle G3/4"	NF E 29-141 NF EN 331	24830+
Rob DN25 Type E1	5 bar	à manivelle sans prise d'essai	Avec socle	PE 32x3	Mâle G1" 1/4	NF E 29-141 NF EN 331	24834+



40, rue de la Libération - B.P. 129
F - 25302 PONTARLIER Cedex
Tél. 03 81 46 70 22 - Fax 03 81 46 96 16
www.gurtner.fr - hotline 0820209115



Robinet d'installation de gaz dans le bâtiment

(Pour Gaz De Réseau)
Notice d'utilisation



Robinet DN15 et DN25 type E1 spécial Portugal Selon les normes NF E 29-141 & NF EN 331

Précautions d'installation

L'installation de ce robinet doit être réalisée en respectant la réglementation en vigueur et les règles de l'art par un professionnel qualifié. Respecter le sens de montage du robinet (sens d'écoulement spécifié par les flèches).

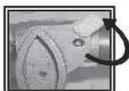
- Toujours démonter les raccords pour souder.
- Éviter toute torsion, allongement ou bridage avec les tubes.
- Ne pas serrer le corps du robinet avec pince ou étau.
- Ce robinet ne doit en aucun cas être démonté sous peine de détérioration.
- Ce robinet est utilisable sans entretien et sans maintenance.



Température d'utilisation : - 20°C à + 60°C

Réf. 24835-B

Réarmement des robinets DN15 et DN25 de type E1



- Faire pivoter le cache.
- Enfoncer la clé de réarmement 6 pans dans le trou présent sur le dessus de la coiffe.
- Tourner la clé dans le sens antihoraire pour déverrouiller le robinet.
- Remettre en place le cache.



Ne pas forcer l'ouverture d'un robinet condamné, sous peine de le détériorer.

Précaution de montage des robinets DN15 et DN25 de type E1, spécial Portugal.

-Le raccordement au robinet (entrée ou sortie) doit impérativement être effectué à l'aide de 2 clés comme indiqué sur les photos suivantes
-Respecter un couple de serrage de 40Nm lors du raccordement du raccord femelle JSC 3/4" sur le corps du robinet DN15 et un couple de serrage de 60Nm lors du raccordement du raccord femelle JSC 1"1/4 sur le corps du robinet DN25



Raccordement entrée rob type E1

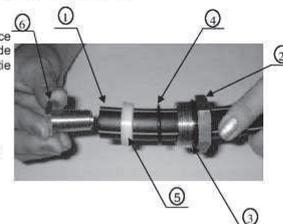


Il est formellement interdit d'utiliser une seule clé pour le montage d'un robinet

Montage du système de raccordement métal plastique avec virole à visser cal 15 et 25

Phase 1 :

- Couper l'extrémité du tube PE 1 à angle droit.
- Veiller à ce qu'il n'y ait aucune marque ou rayure sur la surface extérieure de la section du tube PE 1 sur environ 25 mm de l'extrémité du tube, dans le cas contraire couper la partie endommagée.
- Engager successivement sur le tube PE 1 dans l'ordre et dans le bon sens : l'écrou de compression 2 avec son joint 3, le joint torique 4, et la bague de compression fendue 5.
- Engager la virole 6 dans le tube PE 1 correctement alignée dans l'axe du tube.
- Visser la virole 6 à la main jusqu'à ce que l'effort nécessite l'utilisation d'une clé.



Phase 2 :

- Visser la virole 6 dans le tube PE 1 à l'aide d'une clé plate* jusqu'à ce que le collet de la virole 6 vienne en contact avec l'extrémité du tube PE 1.

- * Clé plate de 24mm pour le calibre 15 (PE Ø 20 mm)
- * Clé plate de 36mm pour le calibre 25 (PE Ø 32 mm)

ATTENTION :

- Arrêter de visser la virole 6 lorsque le tube PE 1 est en contact avec le collet de la virole 6.
- Le tube 1 risquerait de gonfler anormalement et de perturber l'assemblage final.



Phase 3 :

- Placer l'ensemble bague de compression 5 et joint torique 4 en contact avec la base six pans de la virole 6



Phase 4 :

- Engager l'ensemble dans le boîtier du raccord métal-plastique 7, et visser manuellement l'écrou de compression 2



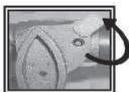
Phase 5 :

- Lorsque l'effort le nécessite, utiliser une clé plate pour continuer de visser l'écrou de compression 2 jusqu'à ce que les faces A et B soient en contact (laiton contre laiton en butée).
- L'écrou de compression 2 doit être bloqué modérément à l'aide d'une clé plate sur le corps.



Le système raccordement métal plastique bénéficie du droit d'usage de la marque NF 136 (conforme à la norme NF EN 1555-3) applicable aux accessoires pour ses réseaux en polyéthylène de distribution de combustible gazeux, d'eau potable, d'irrigation et d'application industrielle.

Réarmement des robinets DN15 et DN25 de type E1



- Faire pivoter le cache.
- Enfoncer la clé de réarmement 6 pans dans le trou présent sur le dessus de la coiffe.
- Tourner la clé dans le sens antihoraire pour déverrouiller le robinet.
- Remettre en place le cache.



Ne pas forcer l'ouverture d'un robinet condamné, sous peine de le détériorer.

Précaution de montage des robinets DN15 et DN25 de type E1, spécial Portugal.

- Le raccordement au robinet (entrée ou sortie) doit impérativement être effectué à l'aide de 2 clés comme indiqué sur les photos suivantes
- Respecter un couple de serrage de 40Nm lors du raccordement du raccord femelle JSC 3/4" sur le corps du robinet DN15 et un couple de serrage de 60Nm lors du raccordement du raccord femelle JSC 1"1/4 sur le corps du robinet DN25



Raccordement entrée rob type E1

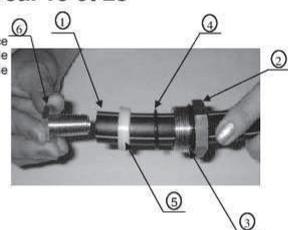


Il est formellement interdit d'utiliser une seule clé pour le montage d'un robinet

Montage du système de raccordement métal plastique avec virole à visser cal 15 et 25

Phase 1 :

- Couper l'extrémité du tube PE 1 à angle droit.
- Veiller à ce qu'il n'y ait aucune marque ou rayure sur la surface extérieure de la section du tube PE 1 sur environ 25 mm de l'extrémité du tube, dans le cas contraire couper la partie endommagée.
- Engager successivement sur le tube PE 1 dans l'ordre et dans le bon sens : l'écrou de compression 2 avec son joint 3, le joint torique 4, et la bague de compression fendue 5.
- Engager la virole 6 dans le tube PE 1 correctement alignée dans l'axe du tube.
- Visser la virole 6 à la main jusqu'à ce que l'effort nécessite l'utilisation d'une clé.



Phase 2 :

- Visser la virole 6 dans le tube PE 1 à l'aide d'une clé plate* jusqu'à ce que le collet de la virole 6 vienne en contact avec l'extrémité du tube PE 1.

- * Clé plate de 24mm pour le calibre 15 (PE Ø 20 mm)
- * Clé plate de 36mm pour le calibre 25 (PE Ø 32 mm)

ATTENTION :

- Arrêter de visser la virole 6 lorsque le tube PE 1 est en contact avec le collet de la virole 6. Le tube 1 risquerait de gonfler anormalement et de perturber l'assemblage final.



Phase 3 :

- Placer l'ensemble bague de compression 5 et joint torique 4 en contact avec la base six pans de la virole 6

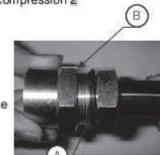


Phase 4 :

- Engager l'ensemble dans le boîtier du raccord métal-plastique 7, et visser manuellement l'écrou de compression 2

Phase 5 :

- Lorsque l'effort le nécessite, utiliser une clé plate pour continuer de visser l'écrou de compression 2 jusqu'à ce que les faces A et B soient en contact (laiton contre laiton en butée).
- L'écrou de compression 2 doit être bloqué modérément à l'aide d'une clé plate sur le corps.



Le système raccordement métal plastique bénéficie du droit d'usage de la marque NF 136 (conforme à la norme NF EN 1555-3) applicable aux accessoires pour ses réseaux en polyéthylène de distribution de combustible gazeux, d'eau potable, d'irrigation et d'application industrielle.

Recommandations

• Avant d'être mises en service, les canalisations doivent être très soigneusement soufflées pour éliminer toutes impuretés. Pendant cette opération les appareils sont démontés, afin d'éviter que des bavures n'endommagent les composants internes du robinet.

• SOUDURE :

Les appareils doivent être impérativement séparés des raccords au moment de la brasure qui doit être agréée gaz.

• GARANTIE :

Les appareils sont garantis 5 ans à partir de la date de fabrication indiquée sur le corps du robinet. Toutefois, les dégradations causées par les tentatives de démontage, les coups, les coulées de décapant, de brasure, ou toutes autres causes provenant d'une mauvaise installation ne sont pas prises en compte par la garantie.

Caractéristiques techniques

Robinet d'arrêt moyenne pression							
	Pression maxi	Particularité	Fixation	RACCORDS		NORMES	REFERENCES
				ENTREE	SORTIE		
Rob DN15 Type E1	5 bar	à manivelle sans prise d'essai	Avec socle	PE 20x3	Mâle G3/4"	NF E 29-141 NF EN 331	24830+
Rob DN25 Type E1	5 bar	à manivelle sans prise d'essai	Avec socle	PE 32x3	Mâle G1"1/4	NF E 29-141 NF EN 331	24834+



Robinet d'installation de gaz dans le bâtiment

(Pour Gaz De Réseau)
Notice d'utilisation



Robinet DN15 et DN25 type E1 spécial Portugal
Selon les normes NF E 29-141 & NF EN 331

Précautions d'installation

L'installation de ce robinet doit être réalisée en respectant la réglementation en vigueur et les règles de l'art par un professionnel qualifié. Respecter le sens de montage du robinet (sens d'écoulement spécifié par les flèches).

- Toujours démonter les raccords pour souder.
- Éviter toute torsion, allongement ou bridage avec les tubes.
- Ne pas serrer le corps du robinet avec pince ou étau.
- Ce robinet ne doit en aucun cas être démonté sous peine de détérioration.
- Ce robinet est utilisable sans entretien et sans maintenance.



Température d'utilisation : - 20°C à + 60°C



40, rue de la Libération - B.P. 129
F - 25302 PONTARLIER Cedex
Tél. 03 81 46 70 22 - Fax 03 81 46 96 16
www.gurtner.fr - hotline 0820209115

Réf. 24835-B