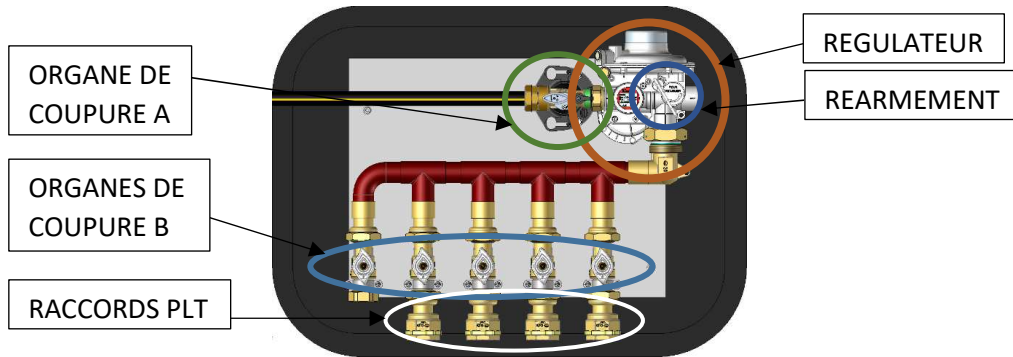


## 4) Mise en gaz ou Coupure de l'alimentation



### Mise en gaz / Remise en gaz :

- 1/ Fermer ou vérifier que les **organes de coupure B** soient fermés.
- 2/ Ouvrir lentement l'**organe de coupure A** (rotation d'un quart de tour)
- 3/ Réarmer le Régulateur (manette ou bouton selon modèle)
- 4/ Vérifier le raccordement de l'installation individuelle et son organe de coupure
- 5/ Ouvrir l'**organe de coupure B** correspondante (rotation d'un quart de tour)
- 6/ Réarmer le régulateur si coupure du gaz au déclenchement :
  - a) Mettre la manette (B25) ou le poussoir (B10) du régulateur en position **fermée**.
  - b) La/Le maintenir pendant 5 secondes entre la position **ouverte** et la position **fermée**.
  - c) La/Le mettre ensuite en position **ouverte**.

### Pour couper l'alimentation en gaz (Générale ou Individuelle) :

- Actionner l'**organe de coupure A** si coupure générale ou l'**organe de coupure B** si coupure individuelle (rotation d'un quart de tour).
- En cas de coupure de la vanne générale, procéder comme indiqué dans le paragraphe : Mise en gaz/Remise en gaz.

### Positions des organes de coupure et du réarmement des régulateurs :



Notice à l'usage exclusif des coffrets de référence Gurtner : 26500

## 1) Découpe des membranes passe tuyau

Le coffret de régulation et distribution est pourvu de plusieurs trous bouchés à l'aide membrane passe tuyau (1 pour l'entrée et 4 ou 5 pour les sorties du gaz). Avant tout raccordement ces membranes doivent être découpées au diamètre des canalisations concernées.

### Phase 1 :

- Retirer la membrane passe fil de son emplacement/trou.

### Phase 2 :

- Découper la membrane aux diamètres 15mm pour le passage du tuyau PE et 25 pour le passage des tuyaux PLT.

NOTE : la membrane est destinée à limiter la quantité de matière pénétrant dans le coffret au cours de la durée de vie du produit, il ne faut donc pas que la découpe soit trop large.

### Phase 3 :

- Faire glisser la membrane passe tuyau sur le tuyau concerné de manière à être tournée vers l'extérieur une fois monté **AVANT** le montage des raccordements.

### Phase 4 :

Après raccordement des canalisations sur les robinets, Faire passer l'ensemble dans le trou concerné de manière à plaquer la membrane sur la paroi extérieure du coffret.



## 2) Raccordement au réseau amont haute pression

Le coffret doit être alimenté via un tube PE Gaz NF de Ø20 sur l'organe de coupure A (Un robinet DN15 type E1 conforme aux normes NF E 29-141 et NF EN 331).

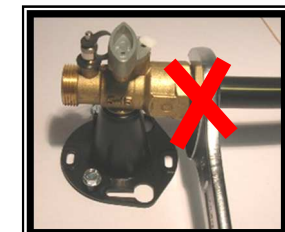


### Précaution de montage des robinets DN15 de type E1.

-Le raccordement au robinet doit impérativement être effectué à l'aide de 2 clés comme indiqué sur les photos suivantes.



Raccordement entrée rob type E1

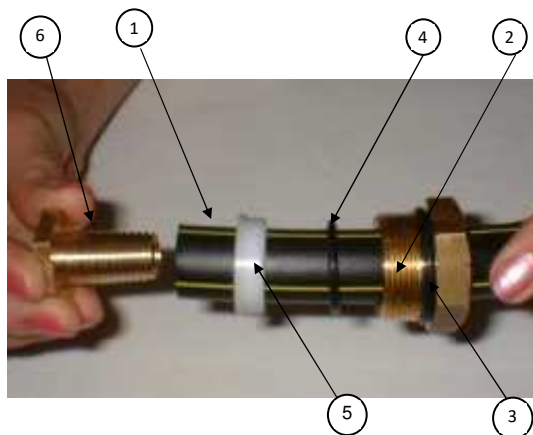


Il est formellement interdit d'utiliser une seule clé pour le montage d'un robinet

## Montage du système de raccordement métal plastique avec virole à visser cal 15 sur le robinet type E1

### Phase 1 :

- Couper l'extrémité du tube PE 1 à angle droit.
- Veiller à l'absence de marque ou de rayure sur la surface extérieure de la section du tube PE 1 sur environ 25 mm de l'extrémité du tube, sinon couper la partie endommagée.
- Engager sur le tube PE 1 dans l'ordre et dans le bon sens : l'écrou de compression 2 avec son joint 3, le joint torique 4, et la bague de compression fendue 5 (Attention au sens de la bague : collerette tournée vers la virole).
- Engager la virole 6 dans 1 alignée dans l'axe du tube.
- Visser la virole 6 à la main jusqu'à ce que l'effort nécessite l'utilisation d'une clé.



### Phase 2 :

- Visser la virole 6 dans le tube PE 1 à l'aide d'une clé plate de 24mm jusqu'à ce que le collet de la virole 6 vienne en contact avec l'extrémité du tube PE 1.



**ATTENTION :** Arrêter de visser la virole lorsque le tube PE 1 est en contact avec le collet de la virole.

### Phase 3 :

- Placer l'ensemble bague de compression 5 et joint torique 4 en contact avec la base six pans de la virole 6



### Phase 4 :

- Engager l'ensemble dans le robinet E1 du coffret, et visser manuellement l'écrou de compression 2



### Phase 5 :

- Utiliser une clé plate pour continuer de visser l'écrou de compression 2 jusqu'à ce que les faces d'appui soient en contact (laiton contre laiton en butée).



Le système raccordement métal plastique bénéficie du droit d'usage de la marque NF 136 (conforme à la norme NF EN 1555-3) applicable aux accessoires pour ses réseaux en polyéthylène de distribution de combustible gazeux.

## 3) Coupe et montage des raccords du kit PLT IZINOX®

•**Etape 1 :** Avant toute utilisation d'une couronne de PLT IZINOX®, il est impératif de recouper l'extrémité du tuyau de 4 ondulations minimum à l'aide du coupe-tube PLT IZINOX® adapté au DN du tuyau (voir le manuel d'instruction). Une fois le dimensionnement effectué, couper le tuyau PLT IZINOX® à la longueur souhaitée à l'aide du coupe-tube sans ôter la gaine de protection. La coupe doit s'effectuer dans le creux entre deux ondulations. Tourner le coupe-tube dans une seule direction plusieurs fois en resserrant



d'un quart de tour la molette à chaque tour.

**ATTENTION :** Un trop fort serrage sur la mollette peut provoquer une déformation du tube et entraîner une coupe irrégulière.



**Etape 2 :** A l'aide d'un cutter, ôter la gaine de protection jaune de façon à découvrir 4 à 5 cm, soit 10 ondulations du tuyau IZINOX®.

**Etape 3 :** Insérer les membranes passe tuyau sur le tuyau PLT (Cf. partie 1 de la présente notice).



« CLIC »

**Etape 4 :** Insérer le tuyau IZINOX® ainsi dénudé jusqu'au « CLIC » dans le raccord livré pré-monté. Ce « CLIC » doit être obtenu facilement et sans forcer sur le tube.



•**Etape 5 :** Otez la goupille IZIRING.



•**Etape 6 :** Serrer l'écrou manuellement jusqu'à la résistance puis vérifier la bonne tenue du tuyau dans le raccord.

**Etape 7 :** A l'aide de deux clés, serrer en butée puis s'assurer visuellement du bon serrage en butée.



**Etape 8 :** Les parties du tuyau PLT IZINOX® dénudées lors de l'installation ET la jonction avec le raccord IZINOX® doivent être protégées contre la corrosion et les agressions extérieurs à l'aide d'un ruban protecteur auto-fusionnant (compter 1m de ruban par raccord DN25, 2 rouleaux de 3m sont fournis par coffret).



**Etape 9 :** faire passer les raccords par les trous correspondant dans les coffrets et Visser l'écrou femelle sur la sortie de l'organe de coupure B. Il s'agit de raccordement à Joint Plat Gaz DN20. L'écrou doit donc être serré à un couple de 40N.m à l'aide d'une clé dynamométrique et une contre clé sur le robinet (L'organe de coupure B).

**Etape 10 :** Remettre en place les membranes passes-tuyau (dans leur logement et en les faisant glisser sur le PLT DN25).

Pour d'avantage d'informations sur le PLT, Veuillez consulter le manuel d'installation  
Téléchargeable sur :

[www.gurtner-equipement-gaz.fr](http://www.gurtner-equipement-gaz.fr)